

Серия 343: HSC Микрофрезы для труднообрабатываемых материалов

КОЛ-ВО
зубьев 

 ПОЛУ
ЧИСТОВАЯ

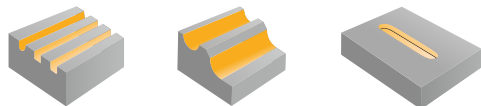
 ЧИСТОВАЯ

 МИКРО
РЕБРА

 HRC
HARD

 HSC
HIGH
SPEED

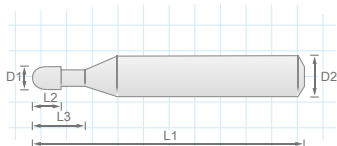
 PVD
SPECIAL



Допуск	(без покрытия*)	(с покрытием)
D1:	-0.007 -0.018	h8
D2:	h5	h5

Допуск на радиус: +/- 0.004

* Рекомендуется использовать инструмент с покрытием.
Допуск на инструмент без покрытия дан с учетом возможного нанесения покрытия сторонней организацией.

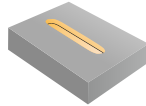
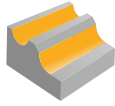
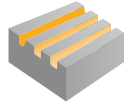


Обозначение без покрытия	Обозначение с покрытием	D1	D2	D3	L1	L2	L3	CR	Z
343-2001-0.2	343-2001-0.2-R	0.1	4	0.08	45	0.08	0.2	0.05	2
343-2001-0.3	343-2001-0.3-R	0.1	4	0.08	45	0.08	0.3	0.05	2
343-2001-0.5	343-2001-0.5-R	0.1	4	0.08	45	0.08	0.5	0.05	2
343-2002-0.5	343-2002-0.5-R	0.2	4	0.17	45	0.15	0.5	0.1	2
343-2002-1	343-2002-1-R	0.2	4	0.17	45	0.15	1	0.1	2
343-2002-1.5	343-2002-1.5-R	0.2	4	0.17	45	0.15	1.5	0.1	2
343-2002-2	343-2002-2-R	0.2	4	0.17	45	0.15	2	0.1	2
343-2003-1	343-2003-1-R	0.3	4	0.27	45	0.24	1	0.15	2
343-2003-1.5	343-2003-1.5-R	0.3	4	0.27	45	0.24	1.5	0.15	2
343-2003-2	343-2003-2-R	0.3	4	0.27	45	0.24	2	0.15	2
343-2003-2.5	343-2003-2.5-R	0.3	4	0.27	45	0.24	2.5	0.15	2
343-2003-3	343-2003-3-R	0.3	4	0.27	45	0.24	3	0.15	2
343-2003-6	343-2003-6-R	0.3	4	0.27	45	0.24	6	0.15	2
343-2004-1	343-2004-1-R	0.4	4	0.37	45	0.3	1	0.2	2
343-2004-2	343-2004-2-R	0.4	4	0.37	45	0.3	2	0.2	2
343-2004-3	343-2004-3-R	0.4	4	0.37	45	0.3	3	0.2	2
343-2004-4	343-2004-4-R	0.4	4	0.37	45	0.3	4	0.2	2
343-2004-6	343-2004-6-R	0.4	4	0.37	45	0.3	6	0.2	2
343-2004-8	343-2004-8-R	0.4	4	0.37	45	0.3	8	0.2	2
343-2005-1	343-2005-1-R	0.5	4	0.47	45	0.35	1	0.25	2
343-2005-2	343-2005-2-R	0.5	4	0.47	45	0.35	2	0.25	2
343-2005-3	343-2005-3-R	0.5	4	0.47	45	0.35	3	0.25	2
343-2005-4	343-2005-4-R	0.5	4	0.47	45	0.35	4	0.25	2
343-2005-5	343-2005-5-R	0.5	4	0.47	45	0.35	5	0.25	2
343-2005-6	343-2005-6-R	0.5	4	0.47	45	0.35	6	0.25	2
343-2005-8	343-2005-8-R	0.5	4	0.47	45	0.35	8	0.25	2
343-2005-10	343-2005-10-R	0.5	4	0.47	45	0.35	10	0.25	2



Серия 343: HSC Микрофрезы для труднообрабатываемых материалов

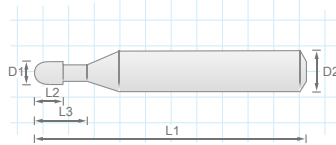
КОЛ-ВО
зубьев



Допуск	(без покрытия*)	(с покрытием)
D1:	-0.007 -0.018	h8
D2:	h5	h5

Допуск на радиус: +/- 0.004

* Рекомендуется использовать инструмент с покрытием.
Допуск на инструмент без покрытия дан с учетом возможного нанесения покрытия сторонней организацией.



Обозначение без покрытия	Обозначение с покрытием	D1	D2	D3	L1	L2	L3	CR	Z
343-2006-2	343-2006-2-R	0.6	4	0.57	45	0.4	2	0.3	2
343-2006-4	343-2006-4-R	0.6	4	0.57	45	0.4	4	0.3	2
343-2006-6	343-2006-6-R	0.6	4	0.57	45	0.4	6	0.3	2
343-2006-8	343-2006-8-R	0.6	4	0.57	45	0.4	8	0.3	2
343-2006-10	343-2006-10-R	0.6	4	0.57	45	0.4	10	0.3	2
343-2006-12	343-2006-12-R	0.6	4	0.57	53	0.4	12	0.3	2
343-2008-2	343-2008-2-R	0.8	4	0.77	45	0.5	2	0.4	2
343-2008-4	343-2008-4-R	0.8	4	0.77	45	0.5	4	0.4	2
343-2008-6	343-2008-6-R	0.8	4	0.77	45	0.5	6	0.4	2
343-2008-8	343-2008-8-R	0.8	4	0.77	45	0.5	8	0.4	2
343-2008-10	343-2008-10-R	0.8	4	0.77	45	0.5	10	0.4	2
343-2008-12	343-2008-12-R	0.8	4	0.77	53	0.5	12	0.4	2
343-2008-16	343-2008-16-R	0.8	4	0.77	53	0.5	16	0.4	2
343-2010-2	343-2010-2-R	1	4	0.96	45	0.8	2	0.5	2
343-2010-3	343-2010-3-R	1	4	0.96	45	0.8	3	0.5	2
343-2010-4	343-2010-4-R	1	4	0.96	45	0.8	4	0.5	2
343-2010-6	343-2010-6-R	1	4	0.96	45	0.8	6	0.5	2
343-2010-7	343-2010-7-R	1	4	0.96	45	0.8	7	0.5	2
343-2010-8	343-2010-8-R	1	4	0.96	45	0.8	8	0.5	2
343-2010-10	343-2010-10-R	1	4	0.96	45	0.8	10	0.5	2
343-2010-12	343-2010-12-R	1	4	0.96	53	0.8	12	0.5	2
343-2010-14	343-2010-14-R	1	4	0.96	53	0.8	14	0.5	2
343-2010-16	343-2010-16-R	1	4	0.96	53	0.8	16	0.5	2
343-2010-18	343-2010-18-R	1	4	0.96	63	0.8	18	0.5	2
343-2010-20	343-2010-20-R	1	4	0.96	63	0.8	20	0.5	2



Серия 343: HSC Микрофрезы для труднообрабатываемых материалов

КОЛ-ВО
зубьев **2**

W
ПОЛУ
ЧИСТОВАЯ

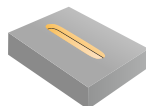
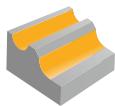
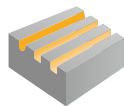
W
ЧИСТОВАЯ

||||
МИКРО
РЕБРА

HRC
HARD

HSC
HIGH
SPEED

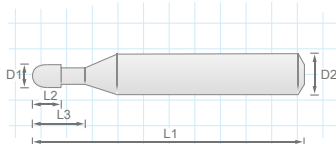
PVD
SPECIAL



Допуск	(без покрытия*)	(с покрытием)
D1:	-0.007 -0.018	h8
D2:	h5	h5

Допуск на радиус: +/- 0.004

* Рекомендуется использовать инструмент с покрытием.
Допуск на инструмент без покрытия дан с учетом возможного нанесения покрытия сторонней организацией.



Обозначение без покрытия	Обозначение с покрытием	D1	D2	D3	L1	L2	L3	CR	Z
343-2012-8	343-2012-8-R	1.2	4	1.15	45	1	8	0.6	2
343-2012-12	343-2012-12-R	1.2	4	1.15	53	1	12	0.6	2
343-2012-16	343-2012-16-R	1.2	4	1.15	53	1	16	0.6	2
343-2012-20	343-2012-20-R	1.2	4	1.15	63	1	20	0.6	2
343-2014-8	343-2014-8-R	1.4	4	1.34	45	1.1	8	0.7	2
343-2014-12	343-2014-12-R	1.4	4	1.34	53	1.1	12	0.7	2
343-2014-16	343-2014-16-R	1.4	4	1.34	53	1.1	16	0.7	2
343-2014-20	343-2014-20-R	1.4	4	1.34	63	1.1	20	0.7	2
343-2015-4	343-2015-4-R	1.5	4	1.44	45	1.2	4	0.75	2
343-2015-8	343-2015-8-R	1.5	4	1.44	45	1.2	8	0.75	2
343-2015-12	343-2015-12-R	1.5	4	1.44	53	1.2	12	0.75	2
343-2015-16	343-2015-16-R	1.5	4	1.44	53	1.2	16	0.75	2
343-2015-20	343-2015-20-R	1.5	4	1.44	63	1.2	20	0.75	2
343-2016-8	343-2016-8-R	1.6	4	1.54	45	1.3	8	0.8	2
343-2016-12	343-2016-12-R	1.6	4	1.54	53	1.3	12	0.8	2
343-2016-16	343-2016-16-R	1.6	4	1.54	53	1.3	16	0.8	2
343-2016-20	343-2016-20-R	1.6	4	1.54	63	1.3	20	0.8	2
343-2018-8	343-2018-8-R	1.8	4	1.74	45	1.4	8	0.9	2
343-2018-12	343-2018-12-R	1.8	4	1.74	53	1.4	12	0.9	2
343-2018-16	343-2018-16-R	1.8	4	1.74	53	1.4	16	0.9	2
343-2018-20	343-2018-20-R	1.8	4	1.74	63	1.4	20	0.9	2
343-2020-3	343-2020-3-R	2	4	1.92	45	1.6	3	1	2
343-2020-4	343-2020-4-R	2	4	1.92	45	1.6	4	1	2
343-2020-6	343-2020-6-R	2	4	1.92	45	1.6	6	1	2
343-2020-8	343-2020-8-R	2	4	1.92	45	1.6	8	1	2



Серия 343: HSC Микрофрезы для труднообрабатываемых материалов

КОЛ-ВО
зубьев **2**

W
ПОЛУ
ЧИСТОВАЯ

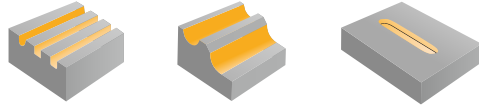
W
ЧИСТОВАЯ

||||
МИКРО
РЕБРА

HRC
HARD

HSC
HIGH
SPEED

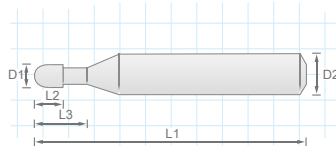
PVD
SPECIAL



Допуск	(без покрытия*)	(с покрытием)
D1:	-0.007 -0.018	h8
D2:	h5	h5

Допуск на радиус: +/- 0.004

* Рекомендуется использовать инструмент с покрытием.
Допуск на инструмент без покрытия дан с учетом возможного нанесения покрытия сторонней организацией.



Обозначение без покрытия	Обозначение с покрытием	D1	D2	D3	L1	L2	L3	CR	Z
343-2020-10	343-2020-10-R	2	4	1.92	45	1.6	10	1	2
343-2020-12	343-2020-12-R	2	4	1.92	53	1.6	12	1	2
343-2020-16	343-2020-16-R	2	4	1.92	53	1.6	16	1	2
343-2020-20	343-2020-20-R	2	4	1.92	63	1.6	20	1	2
343-2020-25	343-2020-25-R	2	4	1.92	63	1.6	25	1	2
343-2020-30	343-2020-30-R	2	4	1.92	75	1.6	30	1	2
343-2020-35	343-2020-35-R	2	4	1.92	75	1.6	35	1	2
343-2020-40	343-2020-40-R	2	4	1.92	75	1.6	40	1	2
343-2030-8	343-2030-8-R	3	6	2.9	50	2.4	8	1.5	2
343-2030-10	343-2030-10-R	3	6	2.9	50	2.4	10	1.5	2
343-2020-16	343-2020-16-R	3	6	2.9	53	2.4	16	1.5	2
343-2030-25	343-2030-25-R	3	6	2.9	63	2.4	25	1.5	2
343-2030-30	343-2030-30-R	3	6	2.9	75	2.4	30	1.5	2
343-2030-35	343-2030-35-R	3	6	2.9	75	2.4	35	1.5	2
343-2040-10	343-2040-10-R	4	6	3.9	50	3	10	1.5	2
343-2040-16	343-2040-16-R	4	6	3.9	63	3	16	2	2
343-2040-25	343-2040-25-R	4	6	3.9	63	3	25	2	2
343-2040-35	343-2040-35-R	4	6	3.9	75	3	35	2	2
343-2040-40	343-2040-40-R	4	6	3.9	75	3	40	2	2
343-2040-50	343-2040-50-R	4	6	3.9	100	3	50	2	2
343-2050-25	343-2050-25-R	5	6	4.9	63	3.5	25	2.5	2
343-2050-35	343-2050-35-R	5	6	4.9	75	3.5	35	2.5	2
343-2050-50	343-2050-50-R	5	6	4.9	100	3.5	50	2.5	2
343-2060-30	343-2060-30-R	6	6	5.9	75	4.8	30	3	2
343-2060-50	343-2060-50-R	6	6	5.9	100	4.8	50	3	2

